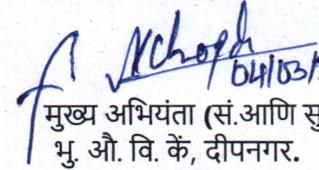


सावळ औष्णिक विद्युत केंद्राकडून खालील पुरवठा / कामांसाठी ऑनलाईन निविदा मागविल्या जात आहेत.

अनु.क्र.	निविदा क्र. / विभाग	निविदा तपशील	निविदेची अंदाजित किंमत / बयाना रक्कम (रु.)
१	३००००६६३८९ बाष्पक संधारण विभाग २x५०० मे. वॅ.	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथील २x५०० मेगावॉट क्षमतेच्या युनिट -५ च्या AOH/COH दरम्यान बॉयलरच्या दुसऱ्या पासमध्ये LTSH, इकॉनॉमायझर, प्लेटेन, SH, फ्रंट आणि रियर प्रीहीटरसह H.P. भागांच्या दुरुस्तीचे काम.	रु. ५३,२१,२००/- रु. ५६,७००/-
२	३००००६६४५२ कोळसा परिक्षण विभाग २१० मे. वॅ.	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथील ५०० मेगावॉट येथे अनलोडिंगच्या वेळी एमएसपीजीसीएलला डब्ल्यूसीएल, एसईसीएल, एमसीएल आणि आयात केलेल्या कोळशाच्या रेल्वेद्वारे पुरवठ्याच्या विश्लेषणाच्या कामासाठी द्विवार्षिक करार.	रु. ७४,१०,४९१/- रु. ७७,६००/-
३	३००००६६२७८ स्थापत्य विभाग	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथील वरिष्ठ अधिकाऱ्यांच्या निवासस्थानाच्या परिसराची द्विवार्षिक देखभाल, घरकाम आणि त्यांच्याशी संबंधित बागेची देखभाल.	रु. ३७,०१,५३८/- रु. ४०,५००/-
४	३००००६६४८० राख हाताळणी विभाग २x५०० मे. वॅ.	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथील ५०० मेगावॉट येथे तळाशी राख आणि खडबडीत राख निर्वासन प्रणालीसाठी वार्षिक कामाचा करार.	रु. ५७,७२,१६५/- रु. ६१,२००/-
५	३००००६६४८५ राख हाताळणी विभाग २x५०० मे. वॅ.	भु.औ.वि.केंद्र दीपनगर येथील २x५०० मेगावॉट येथे राख हाताळणी प्रकल्पाला व्हॅक्यूम पंपांचा पुरवठा.	रु. ४१,०७,९१८/- रु. ४४,६००/-

निविदा खर्च १,१८०/- (जीएसटी सहित) आहे. अधिक माहितीसाठी कृपया भेट द्या. <https://eprocurement.mahagenco.in/>.


मुख्य अभियंता (सं.आणि सु.),
भु. औ. वि. कें, दीपनगर.

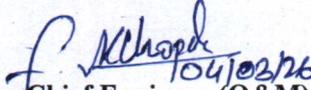
Date-04-03-2026

E-Tender Notice No. **145/2025-26**

Online Tenders are invited from Bhusawal Thermal Power Station for the following supply/works.

Sr. No	(e-Tender) Rfx No. / Section Name	Tenders Specification	Estimated value of tender /EMD (Rs.)
1.	<u>RFX- 3000066389</u> <u>Boiler Maintenance</u>	Work of H.P. parts repairs in second pass of Boiler including LTSH, Economizer, platen, SH, Front & Rear Preheater during AOH/COH of Unit -5 at 2x500MW Bhusawal TPS	<u>Rs: 53,21,200/-</u> <u>Rs.56,700/-</u>
2.	<u>RFX- 3000066452</u> <u>Coal Testing</u>	Bi-Yearly Contract to provide assistance for the work of analysis of Rail borne coal supplies of WCL, SECL, MCL & Imported coal to MSPGCL at unloading end at BTPS 500MW BTPS.	<u>Rs: 74,10,491/-</u> <u>Rs.77,600/-</u>
3.	<u>RFX- 3000066278</u> <u>Civil</u>	Bi- Yearly maintenance work of senior officers' residence premises housekeeping and their associated garden at BTPS Deepnagar	<u>Rs: 37,01,538/-</u> <u>Rs.40,500/-</u>
4.	<u>RFX- 3000066480</u> <u>Ash Handling Plant</u>	AMC for Bottom Ash and coarse ash Evacuation system at 500 MW BTPS Deepnagar.	<u>Rs: 57,72,165/-</u> <u>Rs.61,200/-</u>
5.	<u>RFX- 3000066485</u> <u>Ash Handling Plant</u>	Supply of vacuum pumps to ash handling plant 2X500 MW BTPS Deepnagar.	<u>Rs: 41,07,918/-</u> <u>Rs.44,600/-</u>

Tender Cost is Rs 1,180/- (Including GST). For details, please visit <https://eprocurement.mahagenco.in/>.


104/03/26
Chief Engineer (O&M),
BTPS, Deepnagar.